

**КЗ «ОДЕСЬКИЙ ОБЛАСНИЙ БАЗОВИЙ МЕДИЧНИЙ
ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ»**

КОМПЛЕКСНІ КВАЛІФІКАЦІЙНІ ЗАВДАННЯ

**Техніка виготовлення незнімних
протезів (ТВНП)**

**Спеціальність 221 «СТОМАТОЛОГІЯ»,
ОПП «Стоматологія ортопедична»**

Навчальний буклет

1. При примірці штампованої комбінованої коронки з'явилась необхідність в допрепаруванні. Яку поверхню необхідно допрепарувати?

- А. Вестибулярну.**
- Б. Оральну.
- В. Ріжучий край.
- Г. Апроксимальні.
- Д. Пришийкову.

2. При примірці штампованої коронки виявлено, що коронка завузька. Ваші дії:

- А. Розширити краї коронки на ковадлі.**
- Б. Краї коронки вкоротити.
- В. Допрепарувати зуб.
- Г. Повторна штамповка коронки.
- Д. Перезняти відбиток.

3. Вам необхідно провести випал штампованої коронки. Який із варіантів ви виберете :

- А. Коронку необхідно нагріти полум'ям бензинового пальника до солом'яно-жовтого кольору та дати охолонути при кімнатній температурі.**
- Б. Коронку необхідно нагріти полум'ям бензинового пальника та занурити в соляну кислоту.
- В. Коронку необхідно нагріти до 120°C і занурити в воду.
- Г. Коронку необхідно нагріти полум'ям бензинового пальника та занурити в холодну воду.
- Д. Коронку злегка нагрівають та після занурюють в азотну кислоту на 1-2 хвилини.

4. Як моделюється коронка на опорний зуб при виготовленні часткового пластинчастого протезу?

- А. Достатньої висоти, з добре вираженим екватором та з відтворенням анатомічної форми.**
- Б. З гладенькою жувальною поверхнею, висота як можливо менше.
- В. Без вираженого екватору, з гладенькою жувальною поверхнею.
- Г. У вигляді ковпачка.
- Д. Як можливо меншої висоти, з вираженим екватором та з гладенькою жувальною поверхнею.

5. Для чого в коронки при відливанні оклюзійного відбитка наливають віск?

- А. Щоб мостовидний протез було легко зняти з моделі.**
- Б. Щоб вони не повертались навколо своєї осі.
- В. Для кращої фіксації коронок на моделі.
- Г. Для міцності моделі.
- Д. Щоб відтворити куксу зуба.

6. Як загіпсовують мостоподібний протез під пайку:

- А. В коронки заливаємо гіпс і до половини коронки покриваємо гіпсом, залишаємо відкритими місця пайки.**
- Б. Занурюємо в гіпс, залишаємо вільною жувальну поверхню.
- В. Залишаємо відкритою тільки вестибулярні і оральні поверхні.
- Г. Загіпсовують тільки опорні коронки і більшу частину проміжної.
- Д. Загіпсовують весь м'п протез, залишають тільки місця пайки.

7. Чому під час паяння неможна перегрівати припій:
- А. Припій закипає, збільшується газопроникність, пористість.**
 - Б. Руйнується флюс.
 - В. Припій розтікається нерівномірно.
 - Г. Із припою випаровуються легкоплавкі елементи.
 - Д. Припій не прилипає, погано дифундує.
8. При яких видах протезування знімають двошаровий відбиток?
- А. Металокерамічний протез.**
 - Б. Паяний мостоподібний протез.
 - В. Пластмасовий протез.
 - Г. Консольний протез.
 - Д. Мостоподібний протез із золота.
9. Сколи керамічного покриття в області ріжучого краю відбуваються при:
- А. Короткому металевому каркасі.**
 - Б. Нерівномірному нанесенні мас.
 - В. Відновлення висоти кукси за рахунок металу.
 - Г. Знежирення каркасу.
 - Д. Конденсації керамічної маси.
10. З якою ціллю наносять шар лаку на моделі опорних зубів при виготовлення металокерамічних протезів?
- А. Для компенсації усадки металу при затвердінні під час відливки каркасу протезу.**
 - Б. Для компенсації усадки моделі.
 - В. Для компенсації усадки фарфорової маси.
 - Г. Для покращення з'єднання металу з фарфором.
 - Д. Всі відповіді вірні.
11. Основним фактором міцного з'єднання кераміки з металом є:
- А. Спікання кераміки з оксидами та шорсткістю металу.**
 - Б. Наявність кріпильних пристосувань.
 - В. Відполірована поверхня.
 - Г. Оброблена поверхня.
 - Д. Товщина керамічної маси.
12. Особливості препарування опорних зубів під мостоподібні протези:
- А. Необхідно додержуватися паралельності всіх стінок опорних зубів.**
 - Б. Залежить від конструкції мостоподібного протезу.
 - В. Залежить від кількості опорних зубів.
 - Г. Розташування стінок варіабельне.
 - Д. Паралельності додержуватися не має потреби, головне – максимально відпрепарувати тверді тканини зуба.
13. Вкажіть послідовність лабораторних етапів виготовлення суцільнолітої коронки:
- А. Виготовлення розбірної моделі, виготовлення ковпачка із адапти, моделювання коронки, відливка із металу, шліфівка та поліровка, припасовки на моделі.**
 - Б. Моделювання коронки, виготовлення ковпачка із адапти, шліфівка та поліровка, припасовки на моделі, відливка із металу, виготовлення розбірної моделі.
 - В. Моделювання коронки, відливка із металу, припасовки на моделі, шліфівка та поліровка, виготовлення розбірної моделі, виготовлення ковпачка із адапти.

Г. Шліфівка та поліровка, виготовлення розбірної моделі, припасовки на моделі, виготовлення ковпачка із адапти, моделювання коронки, відливка із металу.

Д. Виготовлення ковпачка із адапти, шліфівка та поліровка, припасовки на моделі, відливка із металу, моделювання коронки, виготовлення розбірної моделі.

14. Заповнення еластичного відбитку дуже рідким супергіпсом призводить до:

А. Збільшенню його усадки.

Б. Утворення пустот.

В. Утворення раковин.

Г. Збільшенню об'єму кукси відпрепарованого зуба.

Д. Виготовлення широких коронок.

15. Підготовка до литва металевих частин протезів:

А. Створення ливникової системи, створення вогнетривкої "сорочки", заповнення кювети формувальною сумішшю, сушка кювети, виплавляння воску.

Б. Створення вогнетривкої "сорочки", створення ливникової системи, сушка кювети, заповнення кювети формувальною сумішшю, виплавляння воску, розплав та заливка сплаву.

В. Заповнення кювети формувальною сумішшю, розплав та заливка сплаву, створення ливникової системи, сушка кювети, виплавляння воску, створення вогнетривкої "сорочки".

Г. Виплавляння воску, створення вогнетривкої "сорочки", заповнення кювети формувальною сумішшю, розплав та заливка сплаву, створення ливникової системи, сушка кювети.

Д. Розплав та заливка сплаву, створення вогнетривкої "сорочки", створення ливникової системи, заповнення кювети формувальною сумішшю, виплавляння воску, сушка кювети.

16. Процес відливки металу:

А. Створення ливникової системи, створення вогнетривкої "сорочки", заповнення кювети формувальною сумішшю, виплавляння воску та сушка кювети, розплав та заливка металу, очистка від вогнетривкої маси та ливникової системи.

Б. Розплав та заливка металу, створення вогнетривкої "сорочки", створення ливникової системи, виплавляння воску та сушка кювети, заповнення кювети формувальною сумішшю, очистка від вогнетривкої маси та ливникової системи.

В. Очистка від вогнетривкої маси та ливникової системи, розплав та заливка металу, заповнення кювети формувальною сумішшю, створення вогнетривкої "сорочки", виплавляння воску та сушка кювети, створення ливникової системи.

Г. Заповнення кювети формувальною сумішшю, створення вогнетривкої "сорочки", створення ливникової системи, виплавляння воску та сушка кювети, очистка від вогнетривкої маси та ливникової системи, розплав та заливка металу.

Д. Виплавляння воску та сушка кювети, створення ливникової системи, заповнення кювети формувальною сумішшю, розплав та заливка металу, очистка від вогнетривкої маси та ливникової системи, створення вогнетривкої "сорочки".

17. Під час примірки металевого ковпачка він вільно сідає на куксу зуба, а краї лежать на яснах, що є причиною:

А. На куксу в області шийки нанесено надмірний шар компенсаційного лаку.

Б. На куксу моделі нанесли дуже тонкий шар компенсаційного лаку.

В. Заповнення відбитку дуже рідким супер-гіпсом.

Г. Заповнення відбитку дуже густим супер-гіпсом.

Д. Надто швидкий підйом температури до 250°C при прогріву муфелю.

18. Під час примірки металевого ковпачка краї в деяких ділянках не доходять до ясенного краю:
- А. Спотворення рельєфу ясенного краю при отриманні відбитку.**
 - Б. Недостатнє знежирення воскової композиції.
 - В. Надто тонкий шар обмазки або густі ділянки в формувальній масі.
 - Г. Заповнення відбитку дуже рідким супер-гіпсом.
 - Д. Надто тонкий шар компенсаційного лаку.
19. Вкажіть причини виникнення пустот, недоливів на металевому ковпачку при литві:
- А. Недостатньо прогрітий або остиглий муфель.**
 - Б. Заповнення відбитку дуже рідким супер-гіпсом.
 - В. Заповнення відбитку дуже густим супер-гіпсом.
 - Г. Деформація відбитку.
 - Д. Відшарування уточнюючого шару відбитку.
20. Тіло мостоподібного протезу у фронтальній ділянці повинно:
- А. Доторкатися до ясен з вестибулярної поверхні, не перешкоджаючи видаленню їжі.**
 - Б. Щільно прилягати до ясен, перешкоджаючи проникненню під нього їжі.
 - В. Прилягати до ясен так, щоб відтворювався ефект живого зуба.
 - Г. Відстояти від ясен на 1 - 1,5 мм.
 - Д. Немає вірної відповіді.
21. Під час паяння використовується мінімальна кількість флюса з ціллю:
- А. Запобігання утворення пор на місці пайки.**
 - Б. Економії.
 - В. Покращення процесу пайки.
 - Г. Меншої обробки.
 - Д. Зменшення швидкості плавлення припою.
22. Паяльним апаратом неможна плавити легкоплавкий сплав в першу чергу, тому що:
- А. Можуть виділятися ядовиті пари.**
 - Б. Може дуже погіршитися якість сплаву.
 - В. Важко регулювати швидкість сплавлення.
 - Г. Впливає на гостроту зору.
 - Д. Великі витрати бензину.
23. Відбіл, який містить 12% кислот, переважніше відбілу, який містить 53% кислот, тому що:
- А. Безпечніше під час роботи при хорошій якості відбілювання.**
 - Б. Краще відбілює.
 - В. Економніше.
 - Г. Прискорює процес відбілювання.
 - Д. Зменшує час відбілювання.
24. Відколи керамічної маси в пришийковій частині відбуваються із-за:
- А. Виготовлення занадто тонкого каркасу.**
 - Б. Забруднення каркасу.
 - В. Знежирення каркасу.
 - Г. Рівномірного нанесення мас.
 - Д. Піскоструминний обробці каркасу.

25. При спаюванні металевих частин протеза припій збирається в каплю і не розтікається. Чому?

- А. Погано зачистили контактні поверхні.**
- Б. Склеїли протез не липким воском.
- В. Сильно перегріли металеві частини.
- Г. Склеїли лише з вестибулярного боку.
- Д. Для гіпсування використали супергіпс.

26. При штампуванні зовнішнім методом в якості контр-штампа використовується:

- А. Мольдін або не вулканізований каучук.**
- Б. Дріб.
- В. Легкоплавкий метал.
- Г. Віск.
- Д. Супергіпс.

27. Випалювання металевого ковпачка при виготовленні металокераміки проводять для:

- А. Одержання окисної плівки.**
- Б. "Відпуски" металу.
- В. Загартування металу.
- Г. Розчинення оксидів металу.
- Д. Очистки металу від домішок.

28. Величина проміжку між ковпачком та зубом антагоністом при виготовленні металокераміки не повинна перевищувати (в мм.):

- А. 2,0.**
- Б. 0,5.
- В. 1,0.
- Г. 1,5.
- Д. 3,0.

29. Гнучкість та пластичність металевій коронці повертають:

- А. Опалом.**
- Б. Відбілюванням.
- В. Поліровкою.
- Г. Обробкою.
- Д. Відбілюванням.

30. Металевий штамп і контр-штамп використовуються при методиці:

- А. Комбінованого штампування.**
- Б. Зовнішнього штампування.
- В. Внутрішнього штампування.
- Г. Литва.
- Д. Не має вірної відповіді.

31. Газопроникність, міцність, гладка поверхня, легко відділяється від металу – це вимоги які ставляться до:

- А. Вогнетривкої маси.**
- Б. Легкоплавкого металу.
- В. Припою.
- Г. Пластмаси.
- Д. Фотополімерів.

32. Штампована коронка може бути широкою в області шийки зуба при:
- А. Залитою воском шийки зуба на етапі моделювання.**
 - Б. Недостатньо відпрепарованому зубі.
 - В. Не правильно відкаліброваній гільзі.
 - Г. Недостатньої термічної обробки гільзи.
 - Д. Не правильно підрізаний по шийці коронки.
33. Відштампована та відбілена коронка погано полірується, коли:
- А. Перетримана в відбілювачі.**
 - Б. Вийшов строк придатності гільзи.
 - В. Погано був оброблений металевий штамп.
 - Г. Не правильно відкалібрована гільза.
 - Д. Не достатня термічна обробка .
34. Заповнення еластичного відбитку дуже густим супергіпсом призводить до:
- А. Збільшенню об'єму кукси відпрепарованого зуба.**
 - Б. Виготовлення вузьких коронок.
 - В. Утворення пустот.
 - Г. Утворення раковин.
 - Д. Збільшенню його усадки.
35. Після паяння частин мостоподібного протеза для охолодження краще:
- А. Опустити в холодну воду.**
 - Б. Положити в сухий порошок гіпсу.
 - В. Дати охолонути па повітрі.
 - Г. Опустити в теплу воду.
 - Д. Опустити у відбіл.
36. Наступний клінічний етап роботи при виготовленні паяного мостоподібного протезу за припасовкою коронок:
- А. Зняття відбитку з коронками.**
 - Б. Відбілювання.
 - В. Спайка протезу.
 - Г. Обробка протезу.
 - Д. Зачистка коронок.
37. На металевий каркас наноситься покривний лак:
- А. Після випарювання воску.**
 - Б. До моделювання воском.
 - В. Після литва.
 - Г. Після поліровки.
 - Д. Після пайки.
38. Наступний етап після поліровки комбінованого мостоподібного протезу:
- А. Моделювання воскової композиції.**
 - Б. Фіксація протезу.
 - В. Припасовка.
 - Г. Загіпсовка в кювету.
 - Д. Нанесення "Ізоколу".
39. Пластмаса фасеток в області шийки:
- А. Повинна виступати за металевий захист.**
 - Б. Не повинна виступати за металевий захист.
 - В. Не доходить до металевого захисту.

- Г. Зішлифовується.
- Д. Не має значення.

40. Недоливи на литих коронках виникають із-за:

- А. Тонкого моделювання каркасу коронки.**
- Б. Моделювання каркасу товщиною 0,5-0,6мм..
- В. Знежирення воскової композиції перед формовкою.
- Г. Моделювання каркасу товщиною 0,8-0,9мм.
- Д. Нанесення вогнетривкої "сорочки".

41. Які матеріали можна використовувати для виготовлення базису часткового пластинкового протеза ?

- А. Пластмаси «Фторакс» , «Етакрил».**
- Б. Пластмаси «Протакрил», «Редонт».
- В. Сплави металів.
- Г. Пластмаси «Сінма-74», «Сінма-М».
- Д. Фарфор.

42. Де можна розміщувати еластичний шар при виготовленні знімного пластинкового протеза?

- А. Усе перераховане крім Г.**
- Б. По всьому протезному полю.
- В. На окремих ділянках.
- Г. На зубах.
- Д. По краю протеза.

43. Полірування протеза проводять за допомогою:

- А. Усе перераховане правильно.**
- Б. Бавовняних фільців.
- В. Жорстких волосяних щіток.
- Г. М'яких нитяних щіток.
- Д. Суміші пемзи з водою.

44. Показання до використання прямого способу загіпсовки протеза в кювету:

- А. Усе перераховане правильно.**
- Б. Встановлення штучних зубів «на приточці».
- В. Повні знімні протези.
- Г. Лагодження протезів базисною пластмасою.
- Д. –

45. На оклюзійних валиках лінія усмішки служить для визначення:

- А. Висоти зубів.**
- Б. Кольору зубів.
- В. Ширини зубів.
- Г. Форми зубів.
- Д. Центральної оклюзії.

46. Зубний технік погано відполірував базис знімного пластинкового протеза. До чого призведе неякісне полірування протеза?

- А. Важкий гігієнічний догляд.**
- Б. Токсичного стоматиту.
- В. Перевантаженню періодонта зубів.
- Г. Підвищення прикусу.
- Д. Крихкість, пористість базису.

47. Фарфорові зуби поєднуються с пластмасовим базисом:
- А. Механічним способом**
 - Б. Хімічним способом.
 - В. Фізичним способом.
 - Г. Біологічним способом.
 - Д. Не поєднуються.
48. За формою плеча кламер буває :
- А. Усе перераховане правильно.**
 - Б. Круглий.
 - В. Напівкруглий.
 - Г. Плоский.
 - Д. Стрічковий.
49. Основні конструктивні елементи знімних протезів:
- А. Базис, штучні зуби, різноманітні кламери.**
 - Б. Базис , пластмасові коронки, дуги.
 - В. Штучні зуби, бюгель.
 - Г. Пружини, гвинти, гачки.
 - Д. Атачмени, накладки.
50. Відросток утримуючого кламера повинен розташовуватися:
- А. У центрі коміркового гребеня у базисі під штучними зубами.**
 - Б. Між екватором і яснами.
 - В. На вестибулярній поверхні зуба.
 - Г. На проксимальній поверхні зуба.
 - Д. На оральній поверхні.
51. Для запобігання деформації воскового базису з оклюзійними валиками його укріплюють:
- А. Металевим дротом.**
 - Б. Самотверднучою пластмасою.
 - В. Гіпсовим блоком.
 - Г. Металевою сіткою.
 - Д. Штифтами.
52. Торус та кісткові утворення ізолюємо:
- А. Олов'яною фольгою.**
 - Б. Базисним воском
 - В. Ізоколом.
 - Г. Силікатним клеєм.
 - Д. Компенсаційним лаком.
53. Під час дозрівання пластмаса проходить такі стадії:
- А. Пісочна, довгих тонких ниток, тістоподібна, гумоподібна.**
 - Б. Первинна, вторинна.
 - В. Рідка, тверда, тістоподібна.
 - Г. Тістоподібна, гумоподібна, тверда.
 - Д. Гранулярна стадія, стадія дозрівання.
54. Коли виготовляють двошаровий базис у частковому знімному протезі?
- А. Нерівномірною піддатливістю м'яких тканин протезного поля.**
 - Б. По бажанню пацієнта.
 - В. При низькому альвеолярному гребені.
 - Г. При малій кількості збережених зубів.

Д. При малих дефектах зубних рядів.

55. Що таке плече кламера?

А. Частина кламера, яка розташована на вестибулярній поверхні зуба між екватором і шийкою.

Б. Частина кламера, за допомогою якої він укріплюється в базисі протеза.

В. Частина кламера, яка розташована на контактній поверхні зуба.

Г. Частина кламера, яка надає йому пружності.

Д. Частина, завдяки якій кламер утримується в базисі протеза.

56. Допоміжними лініями на моделі помічають:

А. Усе перераховане крім В.

Б. Середину коміркового відростка.

В. Лінію посмішки.

Г. Косметичний центр.

Д. Торус і кісткові виступи.

57. Від чого залежить величина базису протеза?

А. Величини та топографії дефекту.

Б. Матеріалу з якого буде виготовлено протез.

В. Вибору кламерних ліній.

Г. Віку хворого.

Д. Блювотного рефлексу.

58. Для знімного протеза на верхню щелепу найзручніша кламерна лінія:

А. Діагональна.

Б. Сагітальна.

В. Центральна.

Г. Лінійна.

Д. Трансверзальна.

59. Безпосередні знімні пластинкові протези виготовляють:

А. З встановленням штучних зубів на штучних яснах.

Б. З встановленням штучних зубів на приточці.

В. З перехресним встановленням зубів.

Г. Зубний ряд зменшують на два зуба.

Д. З встановленням штучних зубів на приточці, на штучних яснах.

60. Яку з пластмас використовують для виготовлення безпосереднього протеза?

А. Протакріл

Б. Етакріл.

В. Фторакс.

Г. Редонт.

Д. Усе перераховане.

61. Для запобігання травми базисом пластинкового протеза ділянок надтонкої слизової оболонки показано:

А. Виготовлення двошарових базисів.

Б. Використання опорно-утримуючих кламерів

В. Виготовлення базису з безбарвної пластмаси.

Г. Виготовлення безпосереднього протеза.

Д. Виготовлення базису із самотверднучої пластмаси.

62. Яка із нижчеперелічених причин може викликати больові відчуття під базисом протеза:
- А. Відсутність ізоляції в області кісткових виступів.**
 - Б. Розширення меж протеза.
 - В. Невірний вибір метода отримання відбитка.
 - Г. Використання кламерів Адамса.
 - Д. Виготовлення базису з безбарвної пластмаси.
63. При виборі штучних зубів необхідно урахувати:
- А. Усе перераховане.**
 - Б. Розмір зубів.
 - В. Колір збережених зубів.
 - Г. Вид прикусу.
 - Д. Форму обличчя.
64. Показанням до виготовлення знімного пластинкового протеза може бути дефект зубного ряду протяжністю (по кількості відсутніх зубів) :
- А. Від 1 до 16 зубів.**
 - Б. Від 3 до 5 зубів.
 - В. Від 5 до 10 зубів.
 - Г. Від 6 до 14 зубів.
 - Д. –
65. Як повинен бути розташований прикусний валик на нижній щелепі відносно до гребеня альвеолярного відростка?
- А. По центру гребеня альвеолярного відростка.**
 - Б. Зміщений на 2 мм від центра гребеня альвеолярного відростка назовні.
 - В. Зміщений на 5-7 мм всередину від центра гребеня альвеолярного відростка.
 - Г. Не зміщений.
 - Д. Зміщений тільки у фронтальній ділянці.
66. Ширина прикусного валика на верхній щелепі у фронтальній ділянці (мм):
- А. 6-8 мм.**
 - Б. 1-2 мм.
 - В. 2-3 мм.
 - Г. 3-4 мм.
 - Д. 1,2 см.
67. Ширина прикусного валика на верхній щелепі у боковій ділянці:
- А. 8-10 мм.**
 - Б. 1-2 мм.
 - В. 2-3 мм.
 - Г. 3 -4 мм.
 - Д. 4-5 мм.
68. Встановлення 12, 22 зубів за методом Васильєва передбачає:
- А. Відстають від скла на 0,5 мм.**
 - Б. Торкаються скла.
 - В. Не встановлюють.
 - Г. Відстають від скла на 1 мм.
 - Д. Відстають від скла на 5 мм.

69. При якому співвідношенні беззубих щелеп ставлять по одному премоляру з обох сторін на нижній щелепі?
- А. При прогенічному.
 - Б. При ортогнатичному.
 - В. При прогнатичному.**
 - Г. При косому прикусі.
 - Д. При глибокому прикусі.
70. Встановлення по склу до горизонтальної площини 14, 24 зубів передбачає:
- А. Торкаються поверхні скла щічними горбками, піднебінні відстають на 1мм.**
 - Б. Торкаються обома горбками.
 - В. Не торкаються.
 - Г. Торкаються піднебінними горбками, щічні відстають на 3 мм.
 - Д. Торкаються поверхні скла щічними горбками, піднебінні відстають на 5 мм.
71. Можливі такі види переломів протеза:
- А. Усе перераховане правильно.**
 - Б. Лінійний перелом базису.
 - В. Багатооскольчастий перелом.
 - Г. Приварювання зуба.
 - Д. Перенесення кламера і приварювання нового зуба.
72. Армування базисів пластинкових протезів можна проводити за допомогою:
- А. Усе перераховане правильно.**
 - Б. Нержавіючого дроту.
 - В. Поліамідної нитки.
 - Г. Скловолокна.
 - Д. Металевої сіточки.
73. Товщина базису протеза на верхній щелепі повинна бути (мм):
- А. 2-2,5.**
 - Б. 3-5.
 - В. 1.
 - Г. 8-10.
 - Д. 6-7.
74. Формуючи валик у боковій ділянці орієнтуються на лінію:
- А. Камперовську.**
 - Б. Зіниць.
 - В. Усмішки.
 - Г. Ікол.
 - Д. Не орієнтуються зовсім.
75. Камперовська горизонталь – це лінія:
- А. Носо-вушна.**
 - Б. Зіниць.
 - В. Центральна.
 - Г. Усмішки.
 - Д. Ікол.
76. Встановлюючи по склу (метод Васильєва) перший моляр верхньої щелепи медіальний щічний горбик (мм):
- А. Торкається скла.**
 - Б. Відстоїть на 0,5 мм.

- В. Відстоїть на 1мм.
- Г. Не торкається.
- Д. –

77. Встановлюючи по склу (метод Васильєва) перший моляр верхньої щелепи дистальний щічний горбик відстоїть (мм):

- А. На 1,5.**
- Б. На 1.
- В. На 0, 5.
- Г. Торкається скла.
- Д. На 0,1.

78. На вестибулярній поверхні валиків наносять орієнтовні лінії:

- А. Косметичний центр, лінію усмішки, лінію ікол.**
- Б. Косметичний центр, носо-вушну лінію, лінію посмішки.
- В. Передній оклюзії.
- Г. Боковій оклюзії.
- Д. Лінії різців.

79. Межа базису часткового пластинкового протеза по відношенню до збережених жувальних зубів проходить:

- А. Перекриває зуби на 2/3.**
- Б. По шийкам зубів.
- В. Перекриває зуби на 1/2.
- Г. Не перекриває.
- Д. –

80. Утримуючі кламери у безпосередніх знімних пластинкових протезах виготовляють з ортодонтичного дроту діаметром (мм):

- А. 0,6-1,2**
- Б. 1,5-2,0
- В. 0,5
- Г. 1,0.
- Д. 2,5-3,5.

81. Склад бюгельних протезів:

А. Опорно-утримуючі кламери, замкові пристрої, металева дуга з сідлом, пластмасовий базис зі штучними зубами.

- Б. Опорні кламери, пластмасовий базис зі штучними зубами.
- В. Утримуючі кламери, пластмасовий базис зі штучними зубами.
- Г. Кламери або замкові пристрої, металева дуга з сідлом, пластмасовий базис.
- Д. Замкові пристрої, пластмасовий базис зі штучними зубами.

82. Які переваги мають бюгельні протези над знімними?

А. Зменшений протезний базис, рівномірне розподілення жувального тиску між зубами і слизовою оболонкою, збільшення стійкості, висока функціональність та комфортність.

- Б. Усувається необхідність препарування зубів, зменшення протезного поля.
- В. Мають кращі гігієнічні властивості, збільшена здатність до жування.
- Г. Зберігаються всі види відчуттів та мовна функція, швидке звикання, мають вищу функціональну цільність.
- Д. Вони прості в виготовленні і не потребують значних фізичних та матеріальних затрат.

83. Яку будову має комбінований кламер системи Нея?
А. Оклюзійна накладка та два плеча: одне звичайне, друге Т-подібне, тіло, відросток.
Б. Оклюзійна накладка та два плеча в формі рога – вестибулярне та оральне.
В. Оклюзійна накладка та два Т-образних плеча.
Г. Одне довге плече з оклюзійною накладкою в медіальній фісурі.
Д. Довге плече, що охоплює всю поверхню зуба та двох оклюзійних накладок у медіальній та дистальних фісурах.
84. Яку будову має кільцевий кламер системи Нея?
А. Довге кільцеподібне плече та дві оклюзійні накладки в медіальній та дистальних фісурах, тіло, відросток.
Б. Оклюзійна накладка та два плеча в формі рога – вестибулярне та оральне.
В. Оклюзійна накладка та два плеча: одне в формі рога, друге Т-подібне.
Г. Одне довге плече з оклюзійною накладкою в медіальній фісурі.
Д. ---
85. Де розташовують дугу на верхній щелепі в звичайних умовах?
А. В кінці середньої, на початку задньої третини піднебіння на 10 - 12 мм. від лінії А.
Б. Посередині між шийками зубів та перехідною складкою дна ротової порожнини.
В. Дугу розташовують по лінії А.
Г. Вздовж вестибулярної поверхні альвеолярного відростку.
Д. В передній третині піднебіння.
86. В яких випадках можна відливати каркас із зняттям воскової репродукції з моделі?
А. При простій конструкції каркасу.
Б. Ускладнена конструкція каркаса.
В. Каркас з амбразурними кламерами.
Г. Каркас з великою кількістю оклюзійних накладок для підвищення висоти прикусу.
Д. Каркас з фіксацією на атачменах.
87. Який тип кламера зворотної дії за Неєм?
А. IV-й тип.
Б. I-й тип.
В. II-й тип.
Г. III-й тип.
Д. V-й тип.
88. Який стан слизової оболонки сприятливий до протезування бюгельними протезами?
А. Наявність твердої, мало піддатливої оболонки.
Б. Наявність непіддатливої тонкої слизової оболонки.
В. Наявність м'якої занадто піддатливої слизової оболонки.
Г. Слизова оболонка з високим порогом больового відчуття.
Д. Слизова оболонка з низьким порогом больового відчуття.
89. Які розміри повинна мати передня верхня дуга при відсутності фронтальної групи зубів?
А. Ширину до 15 мм та товщину 0,4-0,5 мм.
Б. Ширину до 6-8 мм та товщину 0,5-0,7 мм.
В. Ширину до 5-6 мм та товщину 1,2 мм.
Г. Ширину до 3 мм та товщину 2-3 мм.
Д. Ширину до 2 мм та товщину 1-2 мм.

90. Яку будову має кламер Джексона?

А. Кламер має вигляд петлі, проходить в міжзубних проміжках на вестибулярну поверхню зуба.

Б. Кламер має дві оклюзійні накладки та по два плеча з кожної сторони.

В. Кламер поперечний, має два плеча та оклюзійну накладку в вигляді перекладини над всією жувальною поверхнею.

Г. Це багатоланковий безперервний кламер.

Д. Кламер має одну оклюзійну накладку та плече на вестибулярній поверхні зуба.

91. Коли застосовують кламер Бонвіля?

А. При протезуванні односторонніх кінцевих дефектів зубних рядів, коли природні зуби стоять щільно один до одного та мають середній розмір коронок.

Б. При необхідності покриття опорного зуба металевою короною.

В. Коли природні зуби мають високі коронки, але між ними є проміжки.

Г. Для заміщення дефектів зубних рядів на передній ділянці.

Д. Коли природні зуби мають низькі коронки і між ними є проміжки.

92. В яких випадках застосовують подрібнювачі жувального навантаження?

А. При захворюванні пародонту опорних зубів в початковій стадії.

Б. При низьких коронках опорних зубів.

В. При протезуванні включених дефектів зубних рядів.

Г. При високих коронках опорних зубів.

Д. При патологічному стиранні опорних зубів.

93. Які вимоги до каркасу бюгельного протезу при перевірці на моделі?

А. Без перешкод накладатися на модель і зніматися з неї, бути гладеньким, але при цьому всі деталі опорно-утримуючого кламера повинні щільно охоплювати зуби, а оклюзійна накладка не підвищувати прикус.

Б. Між утримуючими плечами кламера та зубами повинна бути відстань 3-5 мм.

В. Дуга на всій довжині повинна щільно прилягати до гіпсової моделі.

Г. Перехід дуги на сидла під штучні базиси повинен бути плавним, без перешкод.

Д. Між дугою та моделлю по всій довжині повинна бути відстань 3-5 мм.

94. Де розташовано тіло утримуючого кламера?

А. На апроксимальній поверхні на 0,6-1 мм від контактного пункту.

Б. В місці екватора зубів.

В. Між екватором і шийкою зуба на вестибулярній поверхні.

Г. Біля шийки зуба.

Д. На жувальній поверхні зуба.

95. Які апарати використовують під час виготовлення бюгельних протезів?

А. Триммер, паралелометр, кювета для дублювання, вібростолік, муфельна піч, ливарна установка, піскоструминний апарат, шліф двигун, бормашина, апарат електрохімічного полірування, електрошпатель.

Б. Триммер, апарат Паркера, кювета для полімеризації, бормашина, паралелометр, ливарна установка.

В. Бормашина, піч для пневмополімеризації, апарат Самсона, триммер, паралелометр.

Г. Ливарна установка, піскоструминний апарат, апарат Паркера, вібростолік, електрошпатель.

Д. Апарат Самсона, вібростолік, бормашина.

96. Які інструменти використовують під час виготовлення бюгельних протезів?

А. Мікрометр, гумова колба, фрези, бори для обробки, шпатель для замішування гіпсу, щітки для поліровки.

Б. Коронкові ножиці, молоток, мікрометр, пінцет, зуботехнічні шпателі.

В. Ніж для гіпсу, шпатель для замішування гіпсу, гумова колба, ножиці, пінцет, клямпонні щіпки, мікрометр, зуботехнічний шпатель.

Г. Інструменти для обробки та поліровки протезу, ножиці, зуботехнічні шпателі, гумова колба, шпатель для замішування гіпсу, молоток.

Д. Ніж для гіпсу, пневмополімеризатор, паяльний апарат.

97. Основні матеріали, з яких виготовляють бюгельні протези:

А. Кобальто-хромовий сплав, пластмаса гарячої полімеризації.

Б. Легкоплавкий метал, припій, пластмаса.

В. Припої, пластмаса.

Г. Фарфор, пластмаса.

Д. Сплави металів, пластмаса, гіпс.

98. Допоміжні матеріали, які використовують для виготовлення бюгельних протезів:

А. Відбиткові матеріали, гіпс, супергіпс, дублювальні, моделювальні, формувальні матеріали, матеріали для обробки та полірування.

Б. Відбиткові матеріали, гіпс, легкоплавкий метал, свинець, формувальні матеріали, припій.

В. Відбиткові матеріали, моделювальні, формувальні матеріали, матеріали для обробки та полірування.

Г. Відбиткові матеріали, формувальні матеріали, свинець, матеріали для обробки та полірування.

Д. Відбиткові матеріали, воска, свинець.

99. Розміри та розташування дуги бюгельного протезу на верхній щелепі:

А. Розташовують на межі між середньою та задньою третинами піднебіння. Ширина від 5 до 10 мм, товщина 0,8 – 1,5 мм.

Б. Розташовують на межі між передньою та середньою третинами піднебіння, ширина від 5 до 20 мм, товщина 0,8 – 2 мм.

В. Розташовують на межі з лінією А. Ширина від 5 до 10 мм, товщина від 2 до 5 мм.

Г. Розташовують в передній частині твердого піднебіння. Ширина від 5 до 15 мм, товщина 1 – 3 мм.

Д. Розташовують на вершині гребня. Ширина від 5 до 15 мм, товщина 1-3 мм.

100. Розміри та розташування дуги бюгельного протеза на нижній щелепі:

А. Розташовують дугу по лінії, яка проходить нижче від шийок зубів та вище дна порожнини рота. Ширина не менше 3 мм, товщина – 1,5 мм.

Б. Розташовують дугу по губній поверхні альвеолярного відростку. Ширина - 1 мм, товщина – 2 мм.

В. Розташовують дугу на язичних буграх опорних зубів. Ширина не менше 3 мм, товщина – 2 мм.

Г. Розташовують дугу по дну порожнини рота. Ширина 3 мм, товщина – 2 мм.

Д. Розташовують на вершині гребеня. Ширина 3 мм, товщина 2 мм.

101. Будова опорно-утримуючого кламера:

А. Плечі, оклюзійна накладка, тіло, відросток.

Б. Плече, тіло, відросток.

В. Тіло, відросток, оклюзійна накладка.

- Г. Оклюзійна накладка, тіло, відросток.
- Д. Відросток, одне плече, оклюзій на накладка.

102. Що таке сидло і базис бюгельного протезу?

- А. Сітка для кріплення пластмасового базису бюгельного протезу, який містить штучні зуби.**
- Б. Система фіксації бюгельного протезу, та пластмасовий каркас знімного протезу зі штучними зубами.
- В. Металевий каркас до якого кріпляться металеві зуби, пластмасова дуга, що з'єднує дві половини протезу.
- Г. Частина мостовидного протезу до якого кріпиться елемент знімного протезу, що містить штучні зуби.
- Д. Пластмасова частина бюгельного протезу зі штучними зубами.

103. Назвати кламери системи Нея:

- А. Аккера, Т-подібний, комбінований, одноплечий, зворотної дії з однією оклюзійною накладкою, кільцевий одноплечий.**
- Б. Подвійний двоплечий кламер без оклюзійної накладки, попередній кламер з оклюзійною накладкою, Т-подібний, комбінований, одноплечий.
- В. Т-подібний, багатоланковий, кільцевий одноплечий, двоплечий з оклюзійними накладками.
- Г. Комбінований, зворотної дії з однією оклюзійною накладкою, кільцевий одноплечий.
- Д. Подвійний двоплечий кламер без оклюзійної накладки, комбінований.

104. Що таке паралелометрія?

- А. Паралелометрія – це дослідження моделі в паралелометрі з метою визначення напрямку введення і вивчення протеза, межевої лінії, ретенційної зони.**
- Б. Паралелометрія – дослідження опорних зубів з метою визначення напрямку фіксації мостоподібного протезу.
- В. Паралелометрія – дослідження моделі та опорних зубів з метою встановлення місця розміщення плечей кламерів.
- Г. Паралелометрія – дослідження слизової оболонки порожнини рота з метою визначення ступеня податливості тканини.
- Д. ---

105. Назвати методи проведення паралелометрії:

- А. Довільний метод, метод визначення середнього нахилу поздовжніх осей опорних зубів (за Новаком), метод вибору (логічний метод).**
- Б. Метод бісектрис, метод прямих кутів, довільний метод.
- В. Спрощений метод С.С. Березовського, довільний метод.
- Г. Метод вибору кількості нахилів, метод прямих кутів.
- Д. Метод медіанта бісектрис.

106. Якої товщини повинні бути прокладки під дугу та базисні сітки:

- А. Під дугу в під'язиковій ділянці 0,5 – 1 мм, в піднебінній 0,3 – 0,5 мм. Під сітки 1,5 – 2 мм, залежно від висоти опорних зубів, виду прикусу.**
- Б. Під дугу і під'язиковій ділянці 1,5 – 2,5 мм, в піднебінній 1 – 1,5. Під сітки 2 – 4 мм в залежності від висоти опорних зубів, виду прикусу.
- В. Під дугу 2 – 3 мм. Під сітки 2 – 3 мм.
- Г. Під дугу 0,1 – 0,2 мм. Під сітки 3 – 5 мм.
- Д. Під дугу 5-6мм, під сітки 10-15мм.

107. Які матеріали використовуються для підготовки моделі до дублювання:
А. Тугоплавкий бюгельний віск, олов'яні або свинцеві пластинки.
Б. Гіпс, супер-гіпс, моделювальний віск.
В. Липкий віск, моделювальний віск, гіпс.
Г. Легкоплавкий метал, моделювальний віск, гіпс.
Д. Гіпс, базисний віск, легкоплавкий метал.
108. Для чого на моделі ліквідують ретенційні пункти на зубах та міжзубних проміжках?
А. Для уникнення деформації дублюючого відбитку, полегшення видалення гіпсової та вогнетривкої моделі із відбитка.
Б. Для запобігання з'єднання вогнетривкої маси з силіконом.
В. Для утворення гладкої поверхні відбитка.
Г. Для компенсації ливарної усадки під час лиття на вогнетривкій моделі.
Д. Для отримання під час дублювання моделі.
109. Як відремонтувати бюгельний протез у разі видалення опорного зуба?
А. Кламер переносять на слідуючий опорний зуб, на місце дефекту встановлюють штучний зуб с базисом.
Б. Кламер встановлюють на опорний зуб і з'єднують його з базисом.
В. Кламер зафіксувати у базисі протеза пластмасою.
Г. На місце дефекту встановлюють на самотверднучу пластмасу штучний зуб.
Д. Місце видаленого зуба заповнити самотверднучою пластмасою.
110. Жувальний тиск у бюгельних протезах передається на:
А. Опорний зуб та тканину слизової оболонки.
Б. Слизову оболонку, потім кісткову тканину.
В. Слизову оболонку.
Г. Слизову оболонку, кісткову тканину.
Д. Кісткову тканину.
111. Основою класифікації за Кенеді являється:
А. Топографія дефекту зубного ряду.
Б. Фізіологія акту жування.
М. Ступінь атрофії альвеолярного відростку.
Г. Розташування бюгельного протезу в порожнині рота.
Д. Ступінь захворювання пародонту опорних зубів.
112. Основним елементом, що забезпечує надійну фіксацію бюгельного протеза, являється:
А. Опорно-утримуючий кламер.
Б. Дуга.
В. Сідло.
Г. Пластмасова коронка.
Д. Штучні зуби на пластмасовому базисі.
113. Вогнетривка модель повинна бути:
А. З матеріалу коефіцієнт розширення якого при нагріванні відповідає коефіцієнту усадки металу.
Б. Твердою, гіпсовою.
В. М'якою, силіконовою.
Г. Точною.
Д. Допоміжною.
114. Телескопічні коронки використовуються для:

- А. Фіксації бюгельних протезів.**
- Б. Опори мостовидних протезів.
- В. Відновлення анатомічної форми зубів.
- Г. Естетичної мети.
- Д. Шинування зубів при пародонтозі.

115. Вид поломки пластинчатого протезу, що потребує обов'язкового отримання відбитку з протезом:

- А. «Приварка» зуба з переносом кламера.**
- Б. Лінійний перелом базису.
- В. Тріщина в базисі протезу.
- Г. Пористість.
- Д. Відрив бугра жувального зуба.

116. Температура плавлення хромо-кобальтового сплаву (в С°):

- А. 1420**
- Б. 900
- В. 1064
- Г. 1600
- Д. 2000

117. Для підвищення жорсткості піднебінної дуги:

- А. Моделюють підсилювач.**
- Б. Збільшують її товщину.
- В. Збільшують її ширину.
- Г. Збільшують її товщину і ширину.
- Д. Зменшують її товщину і ширину.

118. Просіданню протеза перешкоджає:

- А. Оклюзійна накладка.**
- Б. Тіло кламера.
- В. Плече кламера.
- Г. Відросток кламера.
- Д. Дуга протеза.

119. Телескопічна система фіксації є:

- А. Це система з двох коронок, одна з яких фіксується на зубах.**
- Б. Металокерамічна коронка з штифтом.
- В. Використання подрібнювачів навантаження.
- Г. Пластмасова коронка з штифтом.
- Д. Кламерна система Нея.

120. Недоліки литва каркасу бюгельного протезу поза моделі:

- А. Деформація окремих елементів бюгельного каркасу.**
- Б. Важкість його виготовлення.
- В. Порушення еластичних властивостей каркасу.
- Г. Утворення пористості литва.
- Д. Необхідність додаткової обробки.